



DESCRIPCIÓN

- Pantalón de trabajo multibolsillos con diseño bicolor.
- Confeccionado en tejido sarga mezcla algodón con poliéster que aporta durabilidad y resistencia.
- Cierre de botón y cremallera con tapeta, cintura con trabillas para el cinturón y goma elástica trasera para mayor comodidad y un mejor ajuste.
- Dos bolsillos en las caderas, dos laterales con fuelle y dos traseros (los cuatro con tapeta, velcro y tirador que facilita su apertura) para tener todo accesible y disponible.
- Costuras principales dobles y puntos de mayor tracción reforzados con presillas de seguridad que aportan durabilidad y resistencia.
- Métodos idóneos de marcaje: serigrafía, transfer, vinilo, bordados, cosidos.
- Ideal como ropa laboral, uniformes de trabajo y para combinar con el resto de la colección THUNDER: camiseta, sudadera, chaleco, polos, chaqueta softshell, forro polar, etc.



UDS X CAJA
20

UDS X BOLSA
1

POLIESTER
65%

ALGODON
35%

DENSIDAD
250 g/m²

MEDIDAS APROXIMADAS POR TALLA (CM.)

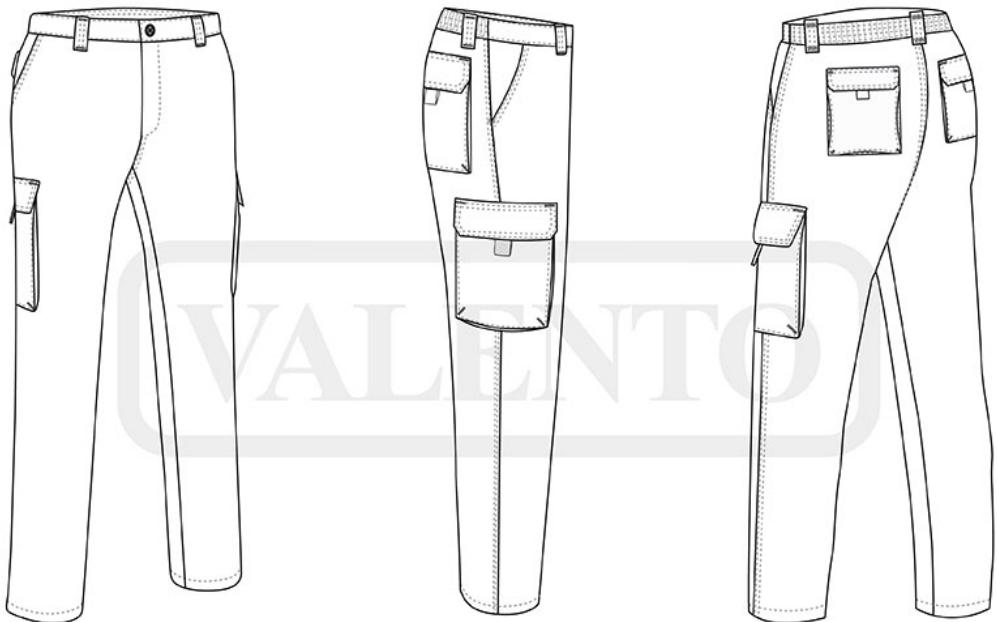
TALLAS	ADULTO					GRANDE
	S	M	L	XL	XXL	
LARGO	104	106	108	110	112	114
EQUIVALENCIA TALLAS	37-38-39	40-41-42	43-44-45	46-47-48	49-50-51	52-53-54

COLORES

Colores disponibles en tallas grande Colores disponibles en tallas adulto



Las prendas que contengan más de un color han de ser lavadas en frío, con mayor cuidado, usando un detergente adecuado. Secar inmediatamente sin tiempo de espera en remojo.



DETALLES



Detalle bolsillo lateral